



ELETRODOS REVESTIDOS

Revestimento Duro

DG E - 253 Cr

AWS E FeCr-A1
CC+

Composição química

Cr 27,0
C 3,7 + Mn

Dureza: 58 RC

Eletrodo rutílico de excelente soldabilidade e ótimo acabamento para revestimentos sujeitos à abrasão média e alto impacto. Resistente também à corrosão.

Possui escória alto destacável, rendimento de 180% e pouca tendência a formação de trincas.

Aplicação: Rotores e carcaças de bombas, martelos, grelhas de moinho, mandíbulas, britadores, estampos, moldes, ferramentas de prensagem e extrusão de cerâmica, cimento e refratários.